

Übersicht



Die Milltronics MSI ist eine hoch belastbare Einrollen-Präzisionsbandwaage mit durchgehendem Wiegerahmen zur Überwachung von Prozess- und Verladeabläufen. Rollenstation nicht im Lieferumfang der Bandwaage enthalten.



Die Milltronics MMI ist eine hoch belastbare Mehrrollen-Präzisionsbandwaage zur Überwachung von Prozess- und Verladeabläufen. Rollenstation nicht im Lieferumfang der Bandwaage enthalten.

Nutzen

Bandwaage Milltronics MSI

- Hervorragende Genauigkeit und Reproduzierbarkeit
- Einzigartiges Parallelogrammdesign der Wägezelle
- Schnelle Reaktion auf Produktlast; Einsatz auch bei hohen Bandgeschwindigkeiten
- Robuste Bauweise
- SABS-Zulassung (Südafrika), OIML, MID und Measurement Canada

Bandwaage Milltronics MMI

- Außerordentliche Genauigkeit und Reproduzierbarkeit
- Einzigartiges Parallelogrammdesign der Wägezelle
- Geeignet für ungleichmäßige oder geringe Bandbelastung
- Einsatz auch bei hohen Bandgeschwindigkeiten
- Geringe Betriebskosten
- NTEP-, OIML-, MID- und Measurement Canada-Zulassung

Anwendungsbereich

Milltronics MSI Bandwaage

Die Milltronics MSI ermöglicht sowohl in der Grundstoff- als auch der verarbeitenden Industrie eine kontinuierliche Inline-Verwiegung. Sie ist eine bewährte Lösung in vielen schwierigen Applikationen bei der Rohstoffgewinnung (Steine-/Erdenindustrie), Energieerzeugung, Eisen und Stahl, sowie in der Nahrungsmittel- und chemischen Industrie. Verschiedenste Produkte können überwacht werden, darunter Sand, Mehl, Kohle und Zucker.

Der erprobte Einsatz von Wägezellen im Parallelogrammdesign garantiert eine schnelle Reaktion auf vertikale Kräfte und damit auf die Gewichtskraft des Materials. Dies ergibt eine hervorragende Genauigkeit und Reproduzierbarkeit, selbst bei ungleichmäßiger Beladung und hoher Bandgeschwindigkeit.

In Verbindung mit einem mikroprozessorgesteuerten Messumformer Milltronics BW500, SIWAREX WT241, WP241 oder FTC liefert die MSI die Anzeige von Förderleistung, Gesamtmenge, Bandlast und Geschwindigkeit des beförderten Schüttguts. Ein Geschwindigkeitssensor misst die Bandgeschwindigkeit zur Übertragung an den Messumformer.

Die Installation der MSI ist einfach: Sie wird eingefügt und kann mit nur vier Schrauben gesichert werden. Eine bestehende Rollenstation wird am dynamischen Träger der MSI befestigt. Das System besitzt keine beweglichen Teile und der Wartungsaufwand ist daher minimal. Es genügt, die Justage regelmäßig zu überprüfen.

Milltronics MMI Bandwaage

Die Bandwaage Milltronics MMI besteht aus zwei oder mehr Einrollenbandwaagen Typ MSI, die in Reihe installiert sind. Sowohl in der Grundstoff- als auch der verarbeitenden Industrie ermöglicht sie eine hochpräzise, kontinuierliche Inline-Verwiegung. Die MMI ist eine bewährte Lösung in vielen schwierigen Applikationen bei der Rohstoffgewinnung, Energieerzeugung, sowie in der Metall-, Nahrungsmittel- und chemischen Industrie. Verschiedenste Produkte können überwacht werden, darunter Düngemittel, Sand, Getreide, Mehl, Kohle und Zucker.

Der erprobte Einsatz von Wägezellen im Parallelogrammdesign garantiert eine schnelle Reaktion auf vertikale Kräfte und damit auf die Gewichtskraft des Materials. Dies ergibt eine hervorragende Genauigkeit und Reproduzierbarkeit, selbst bei ungleichmäßiger oder geringer Beladung, kurzen Abständen zwischen Rollenstationen und hoher Bandgeschwindigkeit. In Verbindung mit einem mikroprozessorgesteuerten Messumformer Milltronics BW500 (für den eichpflichtigen Verkehr) liefert die MMI die Anzeige von Förderstärke, Gesamtmenge, Bandlast und Geschwindigkeit des beförderten Schüttguts. Ein Geschwindigkeitssensor misst die Bandgeschwindigkeit zur Übertragung an den Messumformer.

Die Installation der MMI ist einfach: Sie wird eingefügt und kann mit nur acht Schrauben gesichert werden. Bestehende Rollenstationen werden am dynamischen Träger befestigt. Das System besitzt keine beweglichen Teile und der Wartungsaufwand ist daher minimal. Es genügt, die Justage regelmäßig zu überprüfen.

Förderbandwaagen

Bandwaagen

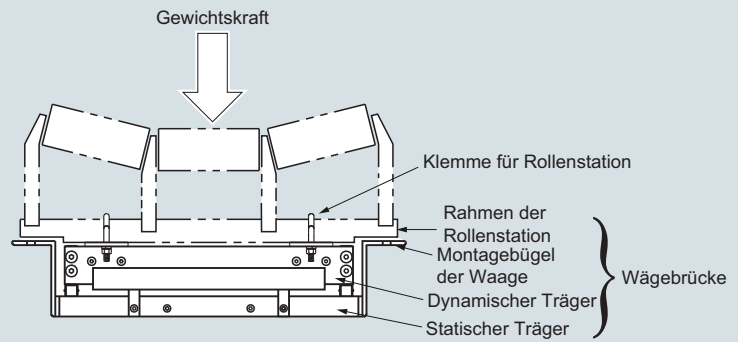
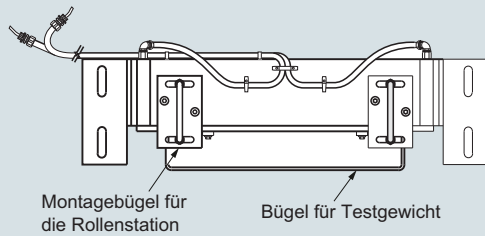
Milltronics MSI und MMI

Aufbau

Montage

Hinweis:

Die Anordnung von Kabeln und Leitungen kann vom gezeigten Beispiel abweichen.

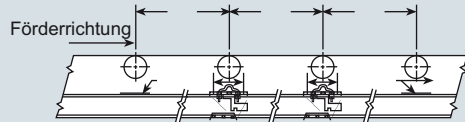


MSI/MMI Montage

4

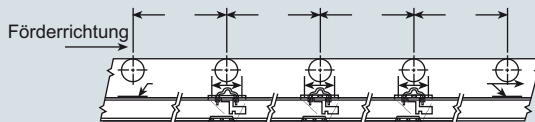
Applikationen mit 2 MSI Bandwaagen (MMI-2)

450 ... 1 525 mm (18 ... 60 inch) Abstand zwischen den Rollenstationen



Applikationen mit 3 MSI Bandwaagen (MMI-3)

450 ... 1 525 mm (18 ... 60 inch) Abstand zwischen den Rollenstationen



Montage (zwei oder mehr MSI Waagen)

Technische Daten

| Milltronics MSI und MMI | | Milltronics MSI und MMI | |
|---|---|---|--|
| Betriebsart | | Wägezelle | |
| Messprinzip | DMS-Wägezellen messen die Last an der (den) Rollenstation(en) eines Gurtförderers | Konstruktiver Aufbau | Ausführung aus Edelstahl mit Abdeckung aus Edelstahl 1.4301 (304) |
| Typische Applikation | | Schutzart | Schutz Dehnungsmessstreifen: Polybutadien |
| • MSI | Kontrolle bei der Mischung von Schotter | Kabellänge | 3 m (10 ft) |
| • MMI | Eichpflichtiger Verkehr | Versorgung | Hinweis: Um die Kabellänge der Installation zu berechnen, ziehen Sie 3 048 mm (120 inch) vom Maß "A" ab. |
| Messgenauigkeit | | Ausgang | DC 10 V nominal, DC 15 V maximal |
| Genauigkeit ¹⁾ | | Linearitätsfehler und Hysterese | 2 ± 0,002 mV/V Versorgung (nominal) bei Nennleistung der Wägezelle |
| • MSI | ± 0,5 % oder besser der Gesamtmenge bei 20 ... 100 % des Betriebsbereichs | Wiederholgenauigkeit | 0,02 % der Ausgangsnennleistung |
| • MMI-2 (2 Rollenstationen) | ± 0,25 % oder besser der Gesamtmenge bei 20 ... 100 % des Betriebsbereichs | Kapazität | 0,01 % der Ausgangsnennleistung |
| • MMI-3 (3 Rollenstationen) | ± 0,125 % oder besser der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs | • Maximale Bereiche | 25, 50, 100, 250, 500, 750, 1 000, 1 250, 1 500, 2 000 lb |
| Hinweis: Nur mit Systemangabe Option D lieferbar | | Überlast | 150 % der Nennkapazität, maximal 300 % der Nennkapazität |
| Wiederholgenauigkeit | ± 0,1 % | Temperatur | <ul style="list-style-type: none"> • -50 ... +75 °C (-58 ... +167 °F) Betriebsbereich, optional • -50 ... +175 °C (-58 ... 347 °F) • -40 ... +65 °C (-40 ... +150 °F) kompensiert • -10 ... +40 °C (14 ... 104 °F) kompensiert bei Ausführungen für den eichpflichtigen Verkehr |
| Messstoffbedingungen | | Gewicht | Siehe Abschnitt Abmessungen |
| Temperatur des Messstoffs | -50 ... +200 °C (-58 ... +392 °F) | Anschlussverkabelung (zum Messumformer, pro MSI) | < 150 m (500 ft) 0,75 mm ² (18 AWG) 6-adrig geschirmtes Kabel |
| Gurtausführung | | > 150 ... 300 m (500 ... 1 000 ft) 8-adrig geschirmtes Kabel, 0,75 ... 0,34 mm ² (18 ... 22 AWG) | |
| Gurtbreite | <ul style="list-style-type: none"> • 18 ... 96 inch (CEMA-Größe) • 500 ... 2 000 mm in entsprechender metrischer Größe • Siehe Abschnitt Abmessungen | Zulassungen | <ul style="list-style-type: none"> • CSA/FM Class 1, Div. 1, Gruppen A, B, C, Class II, Div. 1, Gruppen E, F, G und Class III • ATEX II 1GD, Ex ia IIC T4 Ga, Ex ia IIIC T135 °C Da, ATEX I M1, Ex ia I Ma • ATEX II 2D Ex tD A21 IP65 T90 °C • EAC Ex • IEC Ex 1G Ex ia IIC T4 Ga, Ex ia IIIC T135 °C Da M1, Ex ia I Ma • MSHA • CE, RCM, EAC, KCC, CMC, RTN |
| Bandgeschwindigkeit | Bis zu 5 m/s (1 000 fpm) ²⁾ | Metrologische Zulassungen | Measurement Canada, MID, OIML, SABS ⁴⁾ , NTEP ⁵⁾ , STAMEQ, GOST |
| Kapazität | | | |
| | Bis zu 12 000 t/h (13 200 STPH) bei max. Bandgeschwindigkeit. Bei höheren Förderstärken kontaktieren Sie bitte Ihren Siemens Ansprechpartner. ²⁾ | | |
| Neigung des Gurtförderers | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> • ± 20° von der Horizontalen, feste Neigung • Bis zu ± 30° mit verringerter Genauigkeit³⁾ | | |
| Rollenstationen | | | |
| Muldung der Rollenstationen | <ul style="list-style-type: none"> • Flach bis 35° Muldung • Bis zu 45° mit verringerter Genauigkeit³⁾ | | |
| Durchmesser der Rollenstationen | 50 ... 180 mm (2 ... 7 inch) | | |
| Abstand zwischen den Rollenstationen | 0,5 ... 1,5 m (1.5 ... 5.0 ft) | | |

¹⁾ Genauigkeit in Abhängigkeit von: Bei vom Werk geprüften Applikationen liegt der Wert der Gesamtmenge des Bandwaagensystems im Vergleich zu einer bekannten, verwogenen Materialprobe innerhalb der angegebenen Genauigkeit. Der Testwert Durchsatz muss innerhalb des angegebenen Bereichs für den Referenzwert Kapazität liegen und für die Dauer des Tests konstant gehalten werden. Die Mindestmenge für eine Materialvergleichsmessung muss einer Probe entsprechen, die bei Test-Förderstärke während drei Bandumläufen oder mindestens zehn Minuten Laufzeit (es gilt der jeweils größere Wert) erhalten wurde.

²⁾ Bei höheren Bandgeschwindigkeiten wenden Sie sich bitte an Siemens (http://www.automation.siemens.com/aspa_app).

³⁾ Überprüfung durch Siemens erforderlich (http://www.automation.siemens.com/aspa_app).

⁴⁾ Nur MSI.

⁵⁾ Nur MMI.

Förderbandwaagen

Bandwaagen

Milltronics MSI und MMI

Auswahl- und Bestelldaten

Artikel-Nr.

Milltronics MSI Bandwaage



Genauigkeit $\pm 0,5\%$ oder besser der Gesamtmenge bei 20 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 12 000 t/h (13 200 STPH).

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal.

Aufbau der Waage

Standardausführung, CE, RCM, EAC, KCC

Ex-Ausführung

CSA/FM Class II, Div. 1, Gruppen E, F, G und Class III, ATEX II 2D, EAC Ex, IECEX, CE, RCM

CSA/FM Class I, Div. 1, Gruppen A, B, C, D, Class II, Div. 1, Gruppen E, F, G und Class III, ATEX II 1GD IEC Ex IGD

MSHA, ATEX I M1, IEC Ex I M1

Gurtbreite und Maß 'A'

| | |
|-----------------------------------|-----------|
| 18 inch, 'A' = 27 inch (686 mm) | AA |
| 19 inch, 'A' = 28 inch (711 mm) | AB |
| 20 inch, 'A' = 29 inch (737 mm) | AC |
| 21 inch, 'A' = 30 inch (762 mm) | AD |
| 22 inch, 'A' = 31 inch (787 mm) | AE |
| 23 inch, 'A' = 32 inch (813 mm) | AF |
| 24 inch, 'A' = 33 inch (838 mm) | AG |
| 25 inch, 'A' = 34 inch (864 mm) | AH |
| 26 inch, 'A' = 35 inch (889 mm) | AJ |
| 27 inch, 'A' = 36 inch (914 mm) | AK |
| 28 inch, 'A' = 37 inch (940 mm) | AL |
| 29 inch, 'A' = 38 inch (965 mm) | AM |
| 30 inch, 'A' = 39 inch (991 mm) | AN |
| 31 inch, 'A' = 40 inch (1 016 mm) | AP |
| 32 inch, 'A' = 41 inch (1 041 mm) | AQ |
| 33 inch, 'A' = 42 inch (1 067 mm) | AR |
| 34 inch, 'A' = 43 inch (1 092 mm) | AS |
| 35 inch, 'A' = 44 inch (1 118 mm) | AT |
| 36 inch, 'A' = 45 inch (1 143 mm) | AU |
| 37 inch, 'A' = 46 inch (1 168 mm) | AV |
| 38 inch, 'A' = 47 inch (1 194 mm) | AW |
| 39 inch, 'A' = 48 inch (1 219 mm) | BA |
| 40 inch, 'A' = 49 inch (1 245 mm) | BB |
| 41 inch, 'A' = 50 inch (1 270 mm) | BC |
| 42 inch, 'A' = 51 inch (1 295 mm) | BD |
| 43 inch, 'A' = 52 inch (1 321 mm) | BE |
| 44 inch, 'A' = 53 inch (1 346 mm) | BF |
| 45 inch, 'A' = 54 inch (1 372 mm) | BG |
| 46 inch, 'A' = 55 inch (1 397 mm) | BH |
| 47 inch, 'A' = 56 inch (1 422 mm) | BJ |
| 48 inch, 'A' = 57 inch (1 448 mm) | BK |
| 49 inch, 'A' = 58 inch (1 473 mm) | BL |
| 50 inch, 'A' = 59 inch (1 499 mm) | BM |
| 51 inch, 'A' = 60 inch (1 524 mm) | BN |
| 52 inch, 'A' = 61 inch (1 549 mm) | BP |
| 53 inch, 'A' = 62 inch (1 575 mm) | BQ |
| 54 inch, 'A' = 63 inch (1 600 mm) | BR |

Artikel-Nr.

Milltronics MSI Bandwaage

Genauigkeit $\pm 0,5\%$ oder besser der Gesamtmenge bei 20 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 12 000 t/h (13 200 STPH).

| | |
|------------------------------------|-----------|
| 55 inch, 'A' = 64 inch (1 626 mm) | BS |
| 56 inch, 'A' = 65 inch (1 651 mm) | BT |
| 57 inch, 'A' = 66 inch (1 676 mm) | BU |
| 58 inch, 'A' = 67 inch (1 702 mm) | BV |
| 59 inch, 'A' = 68 inch (1 727 mm) | BW |
| 60 inch, 'A' = 69 inch (1 753 mm) | CA |
| 61 inch, 'A' = 70 inch (1 778 mm) | CB |
| 62 inch, 'A' = 71 inch (1 803 mm) | CC |
| 63 inch, 'A' = 72 inch (1 829 mm) | CD |
| 64 inch, 'A' = 73 inch (1 854 mm) | CE |
| 65 inch, 'A' = 74 inch (1 880 mm) | CF |
| 66 inch, 'A' = 75 inch (1 905 mm) | CG |
| 67 inch, 'A' = 76 inch (1 930 mm) | CH |
| 68 inch, 'A' = 77 inch (1 956 mm) | CJ |
| 69 inch, 'A' = 78 inch (1 981 mm) | CK |
| 70 inch, 'A' = 79 inch (2 007 mm) | CL |
| 71 inch, 'A' = 80 inch (2 032 mm) | CM |
| 72 inch, 'A' = 81 inch (2 057 mm) | CN |
| 73 inch, 'A' = 82 inch (2 083 mm) | CP |
| 74 inch, 'A' = 83 inch (2 108 mm) | CQ |
| 75 inch, 'A' = 84 inch (2 134 mm) | CR |
| 76 inch, 'A' = 85 inch (2 159 mm) | CS |
| 77 inch, 'A' = 86 inch (2 184 mm) | CT |
| 78 inch, 'A' = 87 inch (2 210 mm) | CU |
| 79 inch, 'A' = 88 inch (2 235 mm) | CV |
| 80 inch, 'A' = 89 inch (2 261 mm) | CW |
| 81 inch, 'A' = 90 inch (2 286 mm) | DA |
| 82 inch, 'A' = 91 inch (2 311 mm) | DB |
| 83 inch, 'A' = 92 inch (2 337 mm) | DC |
| 84 inch, 'A' = 93 inch (2 362 mm) | DD |
| 85 inch, 'A' = 94 inch (2 388 mm) | DE |
| 86 inch, 'A' = 95 inch (2 413 mm) | DF |
| 87 inch, 'A' = 96 inch (2 438 mm) | DG |
| 88 inch, 'A' = 97 inch (2 464 mm) | DH |
| 89 inch, 'A' = 98 inch (2 489 mm) | DJ |
| 90 inch, 'A' = 99 inch (2 515 mm) | DK |
| 91 inch, 'A' = 100 inch (2 540 mm) | DL |
| 92 inch, 'A' = 101 inch (2 565 mm) | DM |
| 93 inch, 'A' = 102 inch (2 591 mm) | DN |
| 94 inch, 'A' = 103 inch (2 616 mm) | DP |
| 95 inch, 'A' = 104 inch (2 642 mm) | DQ |
| 96 inch, 'A' = 105 inch (2 667 mm) | DR |

| Auswahl- und Bestelldaten | Artikel-Nr. | Artikel-Nr. | |
|---|---|---|--|
| Milltronics MSI Bandwaage Genauigkeit $\pm 0,5\%$ oder besser der Gesamtmenge bei 20 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 12 000 t/h (13 200 STPH). | 7MH7122- | 7MH7122- | |
| Kapazität der Wägezelle Nicht festgelegt ¹⁾ 25 lb (11,3 kg) 50 lb (22,7 kg) 100 lb (45,4 kg) 250 lb (113,4 kg) 500 lb (226,8 kg) 750 lb (340,2 kg) 1 000 lb (453,6 kg) 1 250 lb (567 kg) ²⁾ 1 500 lb (680,4 kg) ²⁾ 2 000 lb (907,2 kg) | 0 9 1 2 3 4 5 6 7 8 9 | 4 2 3 4 5 6 7 8 | |
| Konstruktiver Aufbau Unlegierter Stahl mit Polyester-Lackierung (Kat. C5-M) <u>Galvanisch verzinkter unlegierter Stahl:</u> 18 ... 29 inch (457,2 ... 736,6 mm) 30 ... 41 inch (762 ... 1 041,4 mm) 42 ... 53 inch (1 066,8 ... 1 346,2 mm) 54 ... 65 inch (1 371,6 ... 1 651 mm) 66 ... 77 inch (1 676,4 ... 1 955,8 mm) 78 ... 89 inch (1 981,2 ... 2 260,6 mm) 90 ... 96 inch (2 286 ... 2 438,4 mm) <u>Edelstahl 304 (1.4301), glasperlengestrahlt (1 ... 6 μm, 40 ... 240 μin) für Waagen mit Gurtbreite von:</u> 18 ... 29 inch (457,2 ... 736,6 mm) 30 ... 41 inch (762 ... 1 041,4 mm) 42 ... 53 inch (1 066,8 ... 1 346,2 mm) 54 ... 65 inch (1 371,6 ... 1 651 mm) 66 ... 77 inch (1 676,4 ... 1 955,8 mm) 78 ... 89 inch (1 981,2 ... 2 260,6 mm) 90 ... 96 inch (2 286 ... 2 438,4 mm) <u>Edelstahl 316 (1.4401), glasperlengestrahlt (1 ... 6 μm, 40 ... 240 μin) für Waagen mit Gurtbreite von:</u> 18 ... 29 inch (457,2 ... 736,6 mm) 30 ... 41 inch (762 ... 1 041,4 mm) 42 ... 53 inch (1 066,8 ... 1 346,2 mm) 54 ... 65 inch (1 371,6 ... 1 651 mm) 66 ... 77 inch (1 676,4 ... 1 955,8 mm) 78 ... 89 inch (1 981,2 ... 2 260,6 mm) 90 ... 96 inch (2 286 ... 2 438,4 mm) Unlegierter Stahl mit Polyester-Lackierung (Kat. C5-M) (kompatibel mit dem Justiersystem MWL oder flachen Gewichten) | 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 6 1 7 1 8 2 1 2 2 2 3 2 4 2 5 2 6 2 7 3 1 3 2 3 3 3 4 3 5 3 6 3 7 4 1 | Milltronics MSI Bandwaage Genauigkeit $\pm 0,5\%$ oder besser der Gesamtmenge bei 20 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 12 000 t/h (13 200 STPH). <u>Verzinkt, für Waagen mit Gurtbreite von:</u> (kompatibel mit dem Justiersystem MWL oder flachen Gewichten) 18 ... 29 inch (457,2 ... 736,6 mm) 30 ... 41 inch (762 ... 1 041,4 mm) 42 ... 53 inch (1 066,8 ... 1 346,2 mm) 54 ... 65 inch (1 371,6 ... 1 651 mm) 66 ... 77 inch (1 676,4 ... 1 955,8 mm) 78 ... 89 inch (1 981,2 ... 2 260,6 mm) 90 ... 96 inch (2 286 ... 2 438,4 mm) Systemangabe Standard MSI und MMI MMI mit NTEP-Zulassung ³⁾⁴⁾⁵⁾ Zertifiziert nach OIML/MID ⁴⁾⁵⁾ MSI für MMI-3 $\pm 0,125\%$ Genauigkeit ⁶⁾ | A B C D |
| | | Weitere Ausführungen Artikel-Nr. mit „-Z“ ergänzen und Kurzangabe(n) hinzufügen. Edelstahl-TAG-Schild [69 x 38 mm (2.7 x 1.5 inch)], Messstellenummer/-beschreibung (max. 27 Zeichen), im Klartext angeben. Referenznummer Application Engineering (max. 15 Zeichen), im Klartext angeben. Herstellerzertifikat: Nach EN 10204-2.2 Werkskalibrierzertifikat Zusätzliches Typschild für Zulassung nach OIML/MID (Anwendungsdaten mit der Bestellung übermitteln) ⁵⁾ Zusätzliches Typschild für NTEP-Zulassung (Anwendungsdaten mit der Bestellung übermitteln) ⁵⁾ Kabelverlängerung (Preise für Ersatzteile und Artikelnummern erhalten Sie auf Anfrage) Wägezelle mit Kabellänge 15 m (49.2 ft) [Standardlänge ist 3 m (9.8 ft)] Hochtemperatur-Wägezelle (Preise für Ersatzteile und Artikelnummern erhalten Sie auf Anfrage) Wägezelle ausgelegt für hohe Temperaturen bis 175 °C (347 °F) [Standard ist 75 °C (167 °F)] ⁷⁾ Wägezelle mit Abdeckung aus Edelstahl 316 (1.4401) (Preise für Ersatzteile und Artikelnummern erhalten Sie auf Anfrage) Abdeckung der Wägezelle besteht aus Edelstahl 316 (1.4401) [Standard ist 304 (1.4301)] FDA-konforme Ausführung mit für Lebensmittel ausgelegten Schutzschläuchen und Anschlüssen - gemäß FDA/USDA-Standards | Kurzangabe Y15 Y31 C11 Y33 Y77 Y78 A08 T50 H53 K01 |
| | | Betriebsanleitung Die gesamte Dokumentation ist zum kostenfreien Download erhältlich in unterschiedlichen Sprachen unter: https://www.siemens.de/waegetechnik/dokumentation | |

Förderbandwaagen

Bandwaagen

Milltronics MSI und MMI

Auswahl- und Bestelldaten

Ersatzteile

Flachgewichte/MWL-Nachrüstsatz

7MH7723-1FW

Ersatz-Schutzschlauch für Wägezellenkabel

7MH7723-1NA

FDA-konformer Ersatz-Schutzschlauch für Wägezellenkabel

7MH7723-1QL

Befestigungsbügel für MWL-Justagegewicht, verzinkt

7MH7723-1JT

Erdungskabel

7MH3701-1AA1

Edelstahl-Wägezellen

Standard-Wägezelle mit Abdeckung aus Edelstahl 304 (1.4301)

25 lb (11,3 kg)

A5E35801457

50 lb (22,7 kg)

PBD-23900246

100 lb (45,4 kg)

PBD-23900247

250 lb (113,4 kg)

PBD-23900248

500 lb (226,8 kg)

PBD-23900249

750 lb (340,2 kg)

PBD-23900250

1 000 lb (453,6 kg)

PBD-23900251

1 250 lb (567 kg)

A5E02235671

1 500 lb (680,4 kg)

A5E02239623

2 000 lb (907,2 kg)

A5E35801460

25 lb (11,3 kg), NTEP, OIML/MID

A5E35801462

50 lb (22,7 kg), NTEP, OIML/MID

A5E03324790

100 lb (45,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-23900261

250 lb (113,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-23900262

500 lb (226,8 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-23900263

750 lb (340,2 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-23900264

1 000 lb (453,6 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-23900265

1 250 lb (567 kg), NTEP, OIML/MID

A5E02235672

1 500 lb (680,4 kg), NTEP, OIML/MID

A5E02239620

2 000 lb (907,2 kg), NTEP, OIML/MID

A5E35801463

Wägezelle mit Abdeckung aus Edelstahl W.-Nr. 1.4401 (316)

25 lb (11,3 kg)

PBD-25851-A8H53

50 lb (22,7 kg)

PBD-25851-A0H53

100 lb (45,4 kg)

PBD-25851-A1H53

250 lb (113,4 kg)

PBD-25851-A2H53

500 lb (226,8 kg)

PBD-25851-A3H53

750 lb (340,2 kg)

PBD-25851-A4H53

1 000 lb (453,6 kg)

PBD-25851-A5H53

1 250 lb (567 kg)

PBD-25851-A6H53

1 500 lb (680,4 kg)

PBD-25851-A7H53

2 000 lb (907,2 kg)

PBD-25851-A9H53

100 lb (45,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B1H53

250 lb (113,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B2H53

500 lb (226,8 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B3H53

750 lb (340,2 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B4H53

1 000 lb (453,6 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B5H53

Wägezelle, hohe Temperaturen bis zu 175 °C (347 °F)

25 lb (11,3 kg)

PBD-25851-A8T50

50 lb (22,7 kg)

PBD-25851-A0T50

100 lb (45,4 kg)

PBD-25851-A1T50

250 lb (113,4 kg)

PBD-25851-A2T50

500 lb (226,8 kg)

PBD-25851-A3T50

750 lb (340,2 kg)

PBD-25851-A4T50

1 000 lb (453,6 kg)

PBD-25851-A5T50

1 250 lb (567 kg)

PBD-25851-A6T50

1 500 lb (680,4 kg)

PBD-25851-A7T50

2 000 lb (907,2 kg)

PBD-25851-A9T50

Wägezelle, hohe Temperaturen bis zu 175 °C (347 °F) mit Abdeckung aus Edelstahl W.-Nr. 1.4401 (316)

25 lb (11,3 kg)

PBD-25851-A8TH

50 lb (22,7 kg)

PBD-25851-A0TH

100 lb (45,4 kg)

PBD-25851-A1TH

250 lb (113,4 kg)

PBD-25851-A2TH

500 lb (226,8 kg)

PBD-25851-A3TH

750 lb (340,2 kg)

PBD-25851-A4TH

1 000 lb (453,6 kg)

PBD-25851-A5TH

1 250 lb (567 kg)

PBD-25851-A6TH

1 500 lb (680,4 kg)

PBD-25851-A7TH

2 000 lb (907,2 kg)

PBH-25851-A9TH

Wägezelle mit Kabellänge von 15 m (49,2 ft)

25 lb (11,3 kg)

PBD-25851-A8A08

50 lb (22,7 kg)

PBD-25851-A0A08

100 lb (45,4 kg)

PBD-25851-A1A08

250 lb (113,4 kg)

PBD-25851-A2A08

500 lb (226,8 kg)

PBD-25851-A3A08

750 lb (340,2 kg)

PBD-25851-A4A08

1 000 lb (453,6 kg)

PBD-25851-A5A08

1 250 lb (567 kg)

PBD-25851-A6A08

1 500 lb (680,4 kg)

PBD-25851-A7A08

2 000 lb (907,2 kg)

PBD-25851-A9A08

100 lb (45,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B1A08

250 lb (113,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B2A08

500 lb (226,8 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B3A08

750 lb (340,2 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B4A08

1 000 lb (45,4 kg), NTEP, OIML/MID

PBD-25851-B5A08

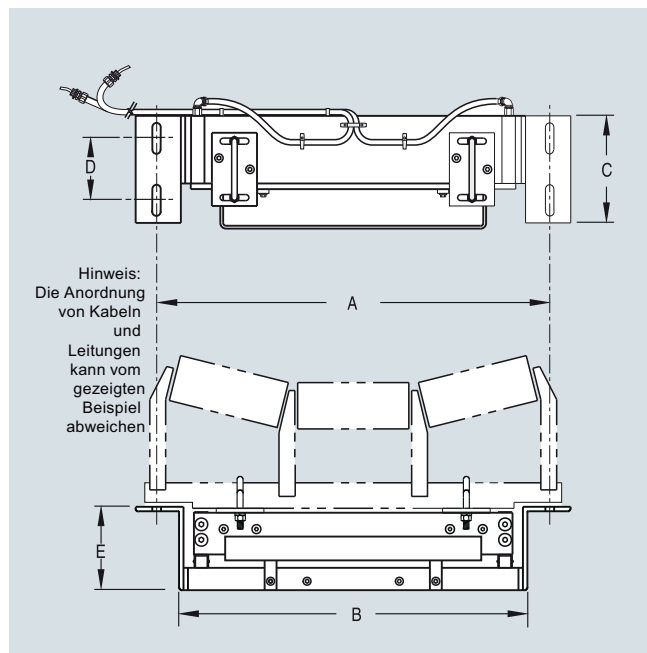
| Auswahl- und Bestelldaten | Artikel-Nr. | Artikel-Nr. |
|---|------------------------|---|
| <u>Wägezelle mit Kabellänge von 15 m (49.2 ft) und Abdeckung aus Edelstahl 316 (1.4401)</u> | | Klemmen für die Rollenstation |
| 25 lb (11,3 kg) | PBD-25851-A8AH | 5 inch (127 mm) für Maß "A" von 27 ... 62 inch (686 ... 1 575 mm) |
| 50 lb (22,7 kg) | PBD-25851-A0AH | 7 inch (178 mm) für Maß "A" von 63 ... 74 inch (1 600 ... 1 880 mm) |
| 100 lb (45,4 kg) | PBD-25851-A1AH | |
| 250 lb (113,4 kg) | PBD-25851-A2AH | Justagegewichte |
| 500 lb (226,8 kg) | PBD-25851-A3AH | 6.0 lb/ 2,7 kg |
| 750 lb (340,2 kg) | PBD-25851-A4AH | 18 lb/ 8,2 kg |
| 1 000 lb (453,6 kg) | PBD-25851-A5AH | 18 lb/ 8,2 kg zertifiziertes Gewicht |
| 1 250 lb (567 kg) | PBD-25851-A6AH | Flache Milltronics Justagegewichte, siehe Seite 4/46 |
| 1 500 lb (680,4 kg) | PBD-25851-A7AH | Hinweis: Justagezubehör ist separat zu bestellen |
| 2 000 lb (907,2 kg) | PBD-25851-A9AH | Eigensichere Barrieren bei IS-Zulassungen für den Bergbau⁸⁾ |
| 100 lb (45,4 kg), NTEP, OIML/MID | PBD-25851-B1AH | Gehäuse aus unlegiertem Stahl, Barriere P+F AC 115 V |
| 250 lb (113,4 kg), NTEP, OIML/MID | PBD-25851-B2AH | Gehäuse aus unlegiertem Stahl, Barriere P+F AC 230 V |
| 500 lb (226,8 kg), NTEP, OIML/MID | PBD-25851-B3AH | Gehäuse aus Edelstahl, Barriere P+F AC 115 V |
| 750 lb (340,2 kg), NTEP, OIML/MID | PBD-25851-B4AH | Gehäuse aus Edelstahl, Barriere P+F AC 230 V |
| 1 000 lb (453,6 kg), NTEP, OIML/MID | PBD-25851-B5AH | |
| <u>Wägezelle, hohe Temperaturen bis zu 175 °C (347 °F) mit Kabellänge von 15 m (49.2 ft)</u> | | |
| 25 lb (11,3 kg) | PBD-25851-A8TA | 1) Nur für Angebotszwecke, keine gültige Bestelloption. |
| 50 lb (22,7 kg) | PBD-25851-A0TA | 2) Nur mit Konstruktiver Aufbau Optionen 11 ... 18 und 41 ... 48 und nur mit Systemangabe Option A lieferbar. |
| 100 lb (45,4 kg) | PBD-25851-A1TA | 3) Für die MMI mit NTEP-Zulassung sind zwei MSI-Waagen erforderlich. |
| 250 lb (113,4 kg) | PBD-25851-A2TA | 4) Zulassung nur für Wägezellenoptionen 2 ... 6 und geeignetem BW500 verfügbar. |
| 500 lb (226,8 kg) | PBD-25851-A3TA | 5) Füllen Sie den Fragebogen aus reichen Sie ihn mit der Bestellung der Ausführung für den eichpflichtigen Verkehr ein (siehe Fragebogen im Internet unter https://www.siemens.de/waegetechnik/applikationsfragebogen). |
| 750 lb (340,2 kg) | PBD-25851-A4TA | 6) Beinhaltet metrologisch zugelassene Wägezellen. |
| 1 000 lb (453,6 kg) | PBD-25851-A5TA | 7) Nicht lieferbar mit Aufbau der Waage Option 2, oder Systemangabe Optionen B, C, D. |
| 1 250 lb (567 kg) | PBD-25851-A6TA | 8) Barriere enthält Anschlüsse für MMI-2 und Geschwindigkeitssensor. |
| 1 500 lb (680,4 kg) | PBD-25851-A7TA | |
| 2 000 lb (907,2 kg) | PBD-25851-A9TA | |
| <u>Wägezelle, hohe Temperaturen bis zu 175 °C (347 °F) mit Kabellänge von 15 m (49.2 ft) und Abdeckung aus Edelstahl 316 (1.4401)</u> | | |
| 25 lb (11,3 kg) | PBD-25851-A8AHT | |
| 50 lb (22,7 kg) | PBD-25851-A0AHT | |
| 100 lb (45,4 kg) | PBD-25851-A1AHT | |
| 250 lb (113,4 kg) | PBD-25851-A2AHT | |
| 500 lb (226,8 kg) | PBD-25851-A3AHT | |
| 750 lb (340,2 kg) | PBD-25851-A4AHT | |
| 1 000 lb (453,6 kg) | PBD-25851-A5AHT | |
| 1 250 lb (567 kg) | PBD-25851-A6AHT | |
| 1 500 lb (680,4 kg) | PBD-25851-A7AHT | |
| 2 000 lb (907,2 kg) | PBD-25851-A9AHT | |
| Ersatz-Montagematerial für Wägezelle | A5E44809390 | |

Förderbandwaagen

Bandwaagen

Milltronics MSI und MMI

Maßzeichnungen



MSI Maße

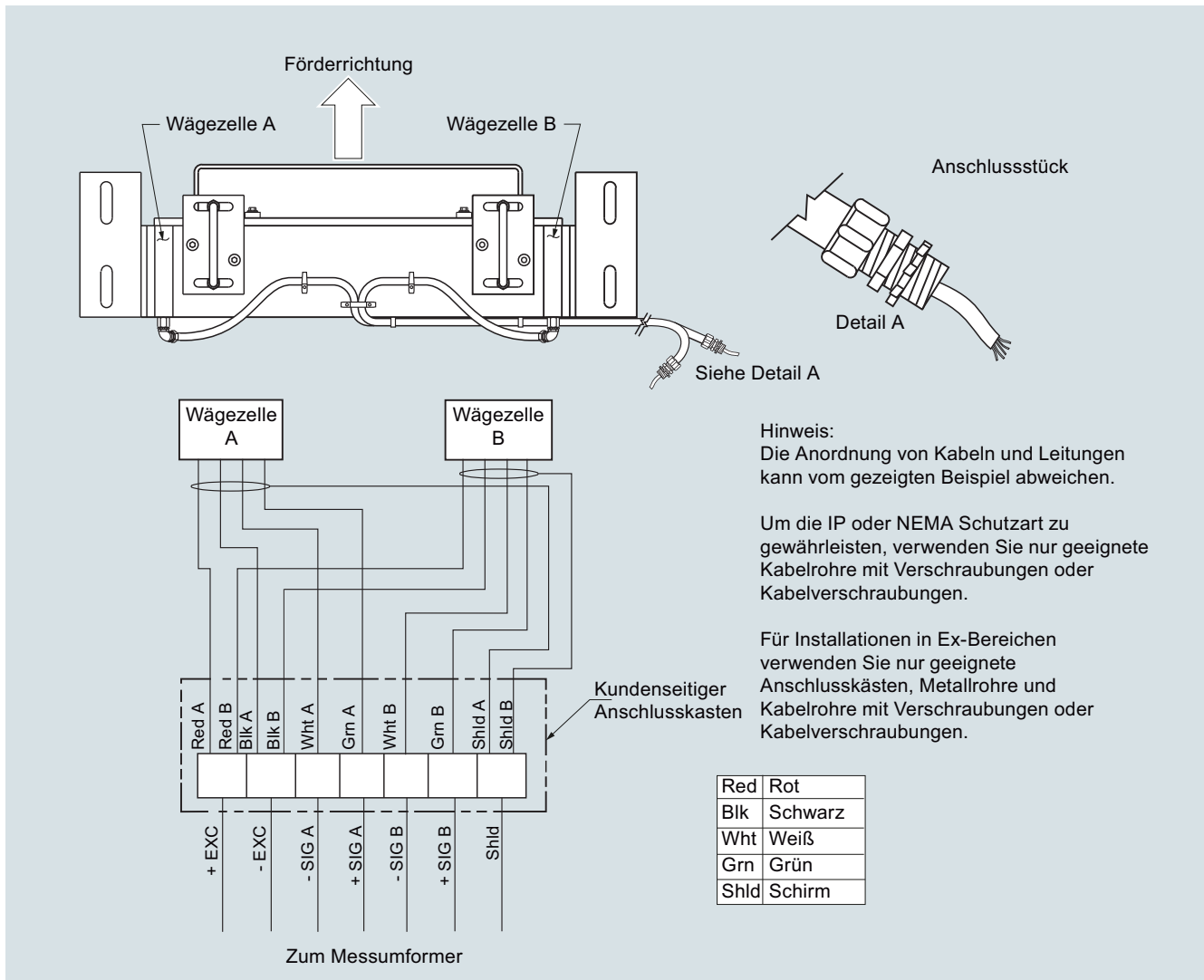
| Gurtbreite | Einbaubreite der Waage A | Minimale Breite B | C | D | E | Gewicht (ca.) |
|-----------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| 18 inch (457 mm) | 27 inch (686 mm) | 23.25 inch (591 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 82 lb (37 kg) |
| 20 inch (508 mm) | 29 inch (737 mm) | 25.25 inch (641 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 85 lb (39 kg) |
| 24 inch (610 mm) | 33 inch (838 mm) | 29.25 inch (743 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 90 lb (41 kg) |
| 30 inch (762 mm) | 39 inch (991 mm) | 35.25 inch (895 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 99 lb (45 kg) |
| 36 inch (914 mm) | 45 inch (1 143 mm) | 41.25 inch (1 048 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 107 lb (49 kg) |
| 42 inch (1 067 mm) | 51 inch (1 295 mm) | 47.25 inch (1 200 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 116 lb (53 kg) |
| 48 inch (1 219 mm) | 57 inch (1 448 mm) | 53.25 inch (1 353 mm) | 9.5 inch (241 mm) | 5.5 inch (140 mm) | 7 inch (178 mm) | 125 lb (57 kg) |
| 54 inch (1 372 mm) | 63 inch (1 600 mm) | 59.25 inch (1 505 mm) | 12 inch (305 mm) | 8 inch (203 mm) | 7 inch (178 mm) | 175 lb (79 kg) |
| 60 inch (1 524 mm) | 69 inch (1 753 mm) | 65.25 inch (1 657 mm) | 12 inch (305 mm) | 8 inch (203 mm) | 7 inch (178 mm) | 193 lb (88 kg) |
| 66 inch (1 676 mm) | 75 inch (1 905 mm) | 71.25 inch (1 810 mm) | 12 inch (305 mm) | 8 inch (203 mm) | 8 inch (203 mm) | 229 lb (104 kg) |
| 72 inch (1 829 mm) | 81 inch (2 057 mm) | 77.25 inch (1 962 mm) | 12 inch (305 mm) | 8 inch (203 mm) | 8 inch (203 mm) | 247 lb (112 kg) |

Andere Größen erhältlich - siehe Konfigurationsdaten.

Die Maße reichen von 18 inch (457 mm) ... 96 inch (2 438 mm) in Schrittgrößen von 1 inch (25,4 mm). Alle Größen sind nominal.

Hinweis: Das Maß B muss ca. 3/8 inch oder 10 mm kleiner sein als das Maß Y des Gurtförderers (siehe Fragebogen im Internet unter <https://www.siemens.de/waegetechnik/applikationsfragebogen>).

Schaltpläne



MSI/MMI Anschlüsse

Weitere Info

Technische Daten für OIML & MID/NTEP/Measurement Canada

Ergänzen Sie bitte die zutreffenden Angaben in untenstehender Liste und reichen Sie sie mit der Bestellung von Zulassungsoptionen OIML & MID, NTEP oder Measurement Canada ein

Wert

NTEP

Maximale Nennförderstärke (TPH)
Minimale Nennförderstärke (TPH)
Bandgeschwindigkeit (FPM)
Skalenteil (Tonnen)
Maximale Belastung (lb/ft)

Measurement Canada

Durchsatzmenge
Geschwindigkeit (min/max m/s, FPM)
Prüflast (kg/m, lb/ft)

Ergänzen Sie bitte die zutreffenden Angaben in untenstehender Liste und reichen Sie sie mit der Bestellung von Zulassungsoptionen OIML & MID, NTEP oder Measurement Canada ein

Wert

OIML & MID

Summierungsintervall der Waage (Tonnen)
Bandgeschwindigkeit max/min (m/s)
Maximale Förderstärke (t/h)
Minimale Förderstärke (t/h)
Kleinste Abgabemenge (Tonnen)
Zu verwiegendes Produkt
Nennlast (Tonnen)
Länge des Wägebereichs (m)
Verhältnis zwischen der Mindestnettolast und der Nennlast
Nulltest sollte mindestens (___) Umdrehungen dauern